Module de Perfectionnement Qualification Soudage Acier et Carbone

- **Public**
  Demandeur d'emploi, salariés d'entreprise, CSP…

- **Prérequis**
  Après passage des tests EVA niveau recommandé A1 et X6

- **Modalités et délais d'accès**
  Dès votre inscription, votre candidature est prise en compte par nos services administratif puis validé ou pas par les instances teritoriales.
  une réponsce vous est aporté dans un délai de 8 jours.
  Aprés élaboration de votre dossier administratif (complet) un délai de 90 jours maximum avant le démarrage de votre formation.

- **Objectifs professionnels**
  Organiser sa zone de travail et son environnement en sécurité, afin de vérifier la conformité des consignes et équipements, tout en appliquant la fiche d'instruction sécurité
  Préparer le matériel de soudage et les matériaux définis par le Descriptif de Mode Opératoire de Soudage(DMOS) d'un assemblage en aluminium et alliages d'aluminium afin de réaliser la soudure
  Préparer une éprouvette ou une pièce selon le Descriptif de Mode Opératoire de Soudage (DMOS) en vue de réaliser une opération de soudage
  Réaliser une soudure bout à bout ou soudure d'angle en respectant les instructions et prescriptions spécifiques (monocouche, multicouches, accessibilité un côté ou deux côtés) du Descriptif de Mode Opératoire de Soudage (DMOS) d'un assemblage en aluminium et alliages d'aluminium afin de réaliser un cordon de soudure conforme
  Mettre en œuvre les matériaux d'apport nécessaires en vue de réaliser la soudure selon le ou les procédés identifiés dans le Descriptif de Mode Opératoire de Soudage (DMOS) d'un assemblage en aluminium et alliages d'aluminium
  Adapter les conditions de soudage d'un assemblage en aluminium et alliages d'aluminium en fonction des composantes des matériaux (épaisseur et diamètre) en respectant les consignes du DMOS en vue de réaliser la soudure.
  Optimiser la conduite du bain de fusion vis-à-vis des positions de soudage définies dans le Descriptif de Mode Opératoire de Soudage (DMOS en aluminium et alliages d'aluminium afin de démontrer sa dextérité.

- **Moyens et méthodes pédagogiques**
  Cette formation est basée sur la prise de connaissance des règles de l'art acquis grâce à des cours délivrés par des formateurs professionnels dans leurs domaines techniques. Des mises en application sont réalisées au travers de travaux pratiques en atelier le plus proche possible de la réalité.

- **Nombre de participants**
  De 1 à 12 participants

- **Dates de la formation**
  De nombreuses dates de démarrage d'actions.
  Plus de précisions sur notre site : arepfresc.fr

- **Durée de la formation**
  Temps en centre 105 heures
  Temps en entreprise 140 heures
  Temps complet 245 heures

- **Tarif de la formation**
  Cout de la formation: 1 449 €

Cofinancé par l'Union européenne

Région Hauts-de-France

- **Modalités d'évaluation**
  Chaque compétence professionnelle est tracée sur un livret de compétence (ECF) tout au long du parcours de formation.

- **Validation / Sanction**
  Bureau de contrôle et de certification Véritas
  Attestation Fin de formation
  Date d'actualisation de la fiche formation: Juillet 2025

- **Suite de parcours**
  Titre professionnel chaudronnier
  Titre professionnel ferronnier
  Titre professionnel métallier.
  Titre professionnel soudeur assembleur industriel

- **Débouchés**

  Soudeur norme afnor nf en iso 9606-2

- **Taux de retour à l'emploi**
  ** Données issues du site « INSERJEUNE » Module de Perfectionnement
  Qualification Soudage
  Acier et Carbone (6 mois de la sortie de la formation)

- **Accessibilité**
  Locaux conformes à la réglementation E.R.P, accessibles aux personnes à mobilité réduite.
  Adaptation pédagogique possible pour les personnes en situation de handicap.
  Vous pouvez demander un accompagnement spécifique à notre référent handicap sur le site sophie.dumortier@ufafresc.fr

- **Programme de formation**
  -Préparer la zone de travail et son environnement, vérifier la disponibilité des pièces à
  assembler, mise en place des équipements de protections collectifs et individuels.
  - Régler les paramètres de soudage à partir d'un Descriptif de Mode Opératoire de
  Soudage, réaliser des soudures, contrôler visuellement les soudures.
  - Postérieur à la réalisation des opérations de soudage, maintenir en état son poste de
  travail, rendre compte de son activité.

- **Contact(s)**
  formations@arepfresc.fr
  Tél : 03 20 68 33 59
  103 Boulevard de Metz 59100 Roubaix
  Ouvert du lundi au vendredi
  de 7h30 à 12h et de 13h à 17h15

- **Résultats de la dernière session de formation**

  * Moyenne issue de la consolidation des indicateurs de performance pour l'année scolaire 2023-2024

En scannant ce QR Code, vous accédez au détail complet des résultats des formations dispensées dans le centre

Centre de formation AREP UFA FRESC
103 Boulevard de Metz 59100 ROUBAIX – Tél :03.20.68.33.59
Mail : formations@arepfresc.fr – Site web : arepfresc.fr ufafresc.fr
SIRET : 804 432 524 000 10 - Code NAF : 8531 Z - N° déclar. d'activité : 31 59 087 84 59